

| | | |
|----------------------|----------------|-----------------------|
| FICHA TÉCNICA | MEDIDAS | Nº CERTIFICADO |
| | 15565034 | 20211028105002 |

Marca: SIN MARCA

Aleación: SERIE 3000 Color: NATURAL

MGE cantidad total de grasa

PRF flujo de aire a través de la perforación

5 bar 50 cm. PRF

EC control de soldadura en línea

CP control de soldadura (muestra de líquido blanco que penetra en los puntos)



| REFERENCIA DE LOTE | MGE | PRF | EC | CP | TAMAÑO EN mm | | | | | | (#)F.x.e.y | (#)D | (#)Aspecto de corte |
|--------------------|----------------------|----------------------|----------|-----------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|------------|------------|---------------------|
| | | | | | A | H | (*) S | B | C | L | | | |
| | | | | | 15,500 | 6,500 | 0,340 | 14,70 | 4,20 | 5,000 | | | |
| | max 2.000 mín 0.1 | max 1.900 mín 0.1 | al 100 % | Máx 0 puntos en mt. 1 | 0,05 -0,15 | 0,10 -0,10 | 0,03 -0,03 | 0,20 -0,20 | 0,20 -0,20 | 10,00 -10,00 | 3 % de L | 2mm en 3mt | |
| 106771 00001 | 1.3 | 1 | SI | Máx 0 puntos en mt. 3 | 15.38 | 6.48 | 0.34 | 14.84 | 4.33 | 5004 | SI | SI | SI |

| | Material | Conformidad |
|----------|---------------------------|-------------|
| ESCUADRA | Polipropileno / Poliamida | SI |
| UNION | ACERO | SI |

(#)control visual

(*)control en banda

Fdo.
Javier Morán



Contenido volátil irrelevante - En conformidad con EN 1279-4:2019 Anexo H

Adhesión - En conformidad con 1279-6:2018 - Annex D