

<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>MEDIDAS</b>	<b>Nº CERTIFICADO</b>
	13565027	20211108095408

Marca: **SIN MARCA**

Aleación: **SERIE 3000**      Color: **NATURAL**

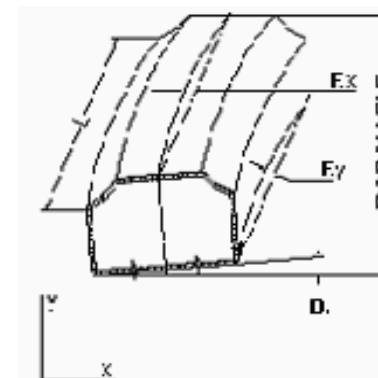
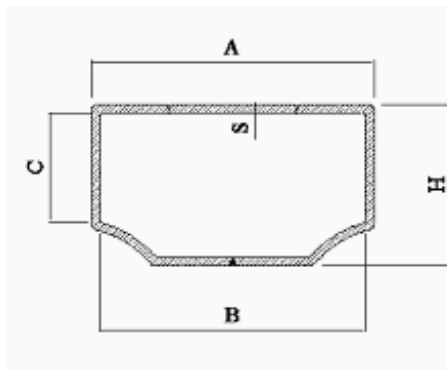
**MGE** cantidad total de grasa

**PRF** flujo de aire a través de la perforación

5 bar      **50 cm.**      **PRF**

**EC** control de soldadura en línea

**CP** control de soldadura (muestra de líquido blanco que penetra en los puntos)



REFERENCIA DE LOTE	MGE	PRF	EC	CP	TAMAÑO EN mm						#)F.x.e.y	#)D	#)Aspecto de corte
					A	H	(* ) S	B	C	L			
					13,500	6,500	0,270	12,80	4,40	5,000			
	max 2.000 mín 0.1	max 1.900 mín 0.1	al 100 %	Máx 0 puntos en mt. 1	10,00 -0,20	0,10 -0,20	0,03 -0,03	0,20 -0,20	0,20 -0,20	10,00 -10,00	3 % de L conformidad	2mm en 3mt conformidad	conformidad
106799 00002	1.2	0.6	SI	Máx 0 puntos en mt. 3	13.36	6.23	0.27	12.82	4.33	5001	SI	SI	SI

	Material	Conformidad
ESCUADRA	Polipropileno / Poliamida	SI
UNION	ACERO	-

( # )control visual

( \* )control en banda

**Fdo.**  
**Javier Morán**



Contenido volátil irrelevante - En conformidad con EN 1279-4:2019 Anexo H

Adhesión - En conformidad con 1279-6:2018 - Annex D