

|                      |                |                       |
|----------------------|----------------|-----------------------|
| <b>FICHA TÉCNICA</b> | <b>MEDIDAS</b> | <b>Nº CERTIFICADO</b> |
|                      | 09563027       | 20220110104252        |

Marca: **SIN MARCA**

Aleación: **SERIE 3000**      Color: **NATURAL**

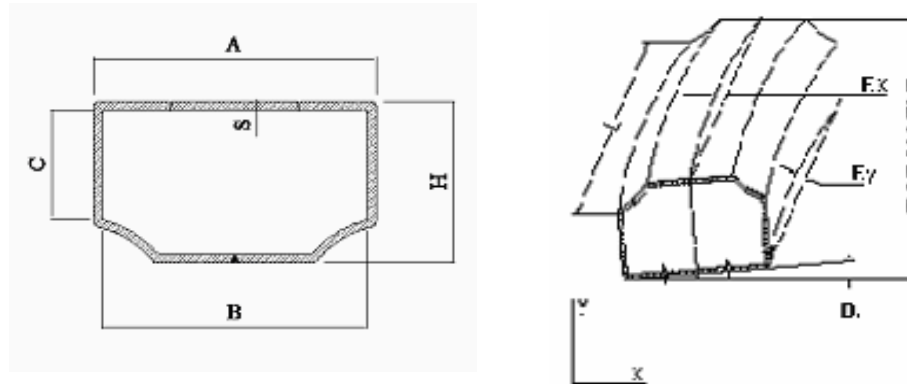
**MGE** cantidad total de grasa

**PRF** flujo de aire a través de la perforación

5 bar      **50 cm.**      **PRF**

**EC** control de soldadura en línea

**CP** control de soldadura (muestra de líquido blanco que penetra en los puntos)



| REFERENCIA DE LOTE | MGE                  | PRF                  | EC       | CP                        | TAMAÑO EN mm  |               |               |               |               |                 | #)F.x.e.y | #)D        | #)Aspecto de corte |
|--------------------|----------------------|----------------------|----------|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|-----------|------------|--------------------|
|                    |                      |                      |          |                           | A             | H             | (* ) S        | B             | C             | L               |           |            |                    |
|                    |                      |                      |          |                           | 9,500         | 6,300         | 0,270         | 8,80          | 4,40          | 5,000           |           |            |                    |
|                    | max 2.000<br>mín 0.1 | max 1.900<br>mín 0.1 | al 100 % | Máx<br>0 puntos<br>en 1 m | 0,10<br>-0,20 | 0,10<br>-0,20 | 0,03<br>-0,03 | 0,20<br>-0,20 | 0,20<br>-0,20 | 10,00<br>-10,00 | 3 % de L  | 2mm en 3 m |                    |
| 107124 00003       | 0.9                  | 0.9                  | SI       | Máx<br>0 puntos<br>en 3 m | 9.3           | 6.22          | 0.27          | 8.76          | 4.3           | 5003            | SI        | SI         | SI                 |

|          | Material                  | Conformidad |
|----------|---------------------------|-------------|
| ESCUADRA | Polipropileno / Poliamida | SI          |
| UNION    | ACERO                     | -           |

( # )control visual

( \* )control en banda

**Fdo.**  
**Javier Morán**

Contenido volátil irrelevante - En conformidad con EN 1279-4:2019 Anexo H

Adhesión - En conformidad con 1279-6:2018 - Annex D