

FICHA TÉCNICA	MEDIDAS	Nº CERTIFICADO
	26565034	20220308120519

Marca: **SIN MARCA**

Aleación: **SERIE 3000** Color: **NEGRO**

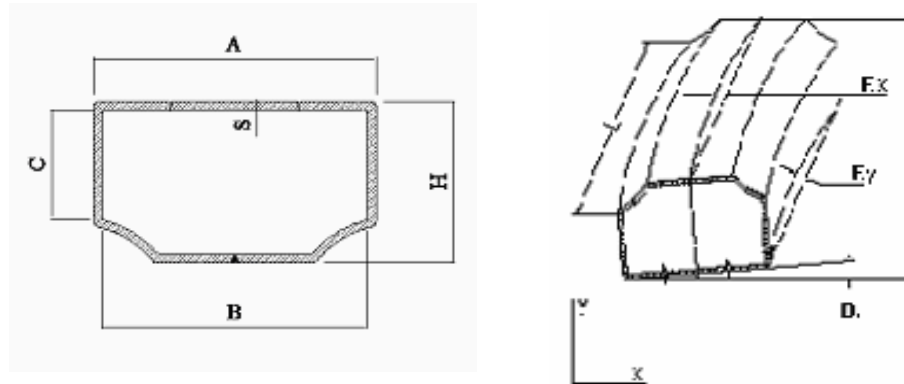
MGE cantidad total de grasa

PRF flujo de aire a través de la perforación

5 bar **50 cm.** **PRF**

EC control de soldadura en línea

CP control de soldadura (muestra de líquido blanco que penetra en los puntos)



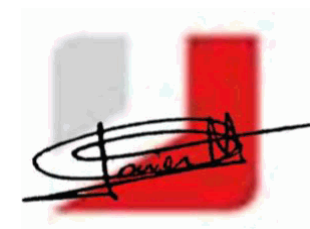
REFERENCIA DE LOTE	MGE	PRF	EC	CP	TAMAÑO EN mm						(#)F.x.e.y	(#)D	(#)Aspecto de corte
					A	H	(*) S	B	C	L			
					26,500	6,500	0,340	25,70	4,20	5,000			
	max 2.000 mín 0.1	max 1.900 mín 0.1	al 100 %	Máx 0 puntos en 1 m	0,05 -0,15	0,10 -0,10	0,03 -0,03	0,20 -0,20	0,20 -0,20	10,00 -10,00	3 % de L	2mm en 3 m	
107188 00001	0.7	0.5	SI	Máx 0 puntos en 3 m	26.43	640	0.34	25.89	4.2	5005	SI	SI	SI

	Material	Conformidad
ESCUADRA	Polipropileno / Poliamida	SI
UNION	ACERO	SI

(#)control visual

(*)control en banda

Fdo.
Javier Morán



Contenido volátil irrelevante - En conformidad con EN 1279-4:2019 Anexo H

Adhesión - En conformidad con 1279-6:2018 - Annex D