

| | | |
|----------------------|----------------|-----------------------|
| FICHA TÉCNICA | MEDIDAS | Nº CERTIFICADO |
| | 17563031 | 20220406071047 |

Marca: **SELECT GLASS**

Aleación: **SERIE 3000** Color: **NATURAL**

MGE cantidad total de grasa

PRF flujo de aire a través de la perforación

5 bar **50 cm.** **PRF**

EC control de soldadura en línea

CP control de soldadura (muestra de líquido blanco que penetra en los puntos)



| REFERENCIA DE LOTE | MGE | PRF | EC | CP | TAMAÑO EN mm | | | | | | (#)F.x.e.y | (#)D | (#)Aspecto de corte |
|--------------------|----------------------|----------------------|----------|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|------------|------------|---------------------|
| | | | | | A | H | (*) S | B | C | L | | | |
| | | | | | 17,500 | 6,300 | 0,310 | 16,80 | 4,40 | 5,000 | | | |
| | max 2.000 mín 0.1 | max 1.900 mín 0.1 | al 100 % | Máx 0 puntos en 1 m | 0,10 -0,20 | 0,10 -0,20 | 0,03 -0,03 | 0,20 -0,20 | 0,20 -0,20 | 10,00 -10,00 | 3 % de L | 2mm en 3 m | |
| 107477 00001 | 1.2 | 0.9 | SI | Máx 0 puntos en 3 m | 17.38 | 6.36 | 0.31 | 16.84 | 4.28 | 5002 | SI | SI | SI |

| | Material | Conformidad |
|----------|---------------------------|-------------|
| ESCUADRA | Polipropileno / Poliamida | SI |
| UNION | ACERO | - |

(#)control visual

(*)control en banda

Fdo.
Javier Morán



Contenido volátil irrelevante - En conformidad con EN 1279-4:2019 Anexo H

Adhesión - En conformidad con 1279-6:2018 - Annex D