

|                      |                |                       |
|----------------------|----------------|-----------------------|
| <b>FICHA TÉCNICA</b> | <b>MEDIDAS</b> | <b>Nº CERTIFICADO</b> |
|                      | 13563027       | 20221109101850        |

Marca: **SELECT GLASS**

Aleación: **SERIE 3000**      Color: **NATURAL**

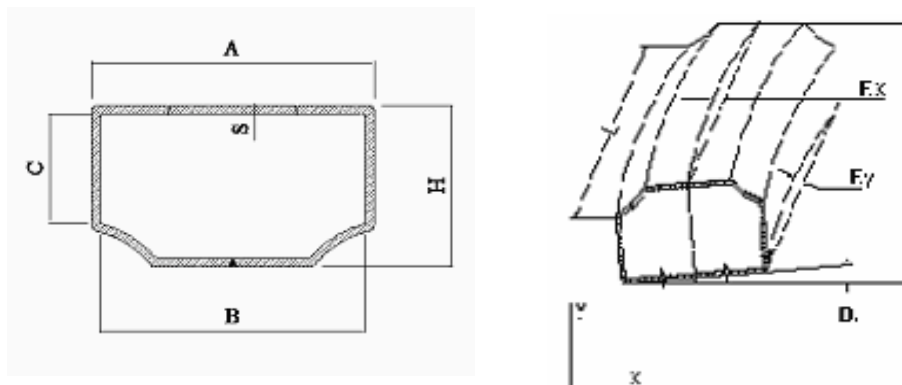
**MGE** cantidad total de grasa

**PRF** flujo de aire a través de la perforación

5 bar      **50 cm.**      **PRF**

**EC** control de soldadura en línea

**CP** control de soldadura (muestra de líquido blanco que penetra en los puntos)



| REFERENCIA DE LOTE | MGE                  | PRF                  | EC       | CP                        | TAMAÑO EN mm   |               |               |               |               |                 | #)F.x.e.y               | #)D                       | #)Aspecto de corte |
|--------------------|----------------------|----------------------|----------|---------------------------|----------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|-------------------------|---------------------------|--------------------|
|                    |                      |                      |          |                           | A              | H             | (* ) S        | B             | C             | L               |                         |                           |                    |
|                    |                      |                      |          |                           | 13,500         | 6,300         | 0,270         | 12,80         | 4,40          | 5,000           |                         |                           |                    |
|                    | max 2.000<br>mín 0.1 | max 1.900<br>mín 0.1 | al 100 % | Máx<br>0 puntos<br>en 1 m | 10,00<br>-0,20 | 0,10<br>-0,20 | 0,03<br>-0,03 | 0,20<br>-0,20 | 0,20<br>-0,20 | 10,00<br>-10,00 | 3 % de L<br>conformidad | 2mm en 3 m<br>conformidad | conformidad        |
| 108316 00001       | 1.4                  | 0.7                  | SI       | Máx<br>0 puntos<br>en 3 m | 13.42          | 6.25          | 0.27          | 12.88         | 4.4           | 5005            | SI                      | SI                        | SI                 |

|          | Material                  | Conformidad |
|----------|---------------------------|-------------|
| ESCUADRA | Polipropileno / Poliamida | SI          |
| UNION    | ACERO                     | -           |

( # )control visual

( \* )control en banda

**Fdo.**  
**Javier Morán**

Contenido volátil irrelevante - En conformidad con EN 1279-4:2019 Anexo H

Adhesión - En conformidad con 1279-6:2018 - Annex D