

| | | |
|----------------------|----------------|-----------------------|
| FICHA TÉCNICA | MEDIDAS | Nº CERTIFICADO |
| | 15565034 | 20230313111005 |

Marca: **FOCOLIT**

Aleación: **SERIE 3000** Color: **NATURAL**

MGE cantidad total de grasa

PRF flujo de aire a través de la perforación

5 bar **50 cm.** **PRF**

EC control de soldadura en línea

CP control de soldadura (muestra de líquido blanco que penetra en los puntos)



| REFERENCIA DE LOTE | MGE | PRF | EC | CP | TAMAÑO EN mm | | | | | | #)F.x.e.y | #)D | #)Aspecto de corte |
|--------------------|----------------------|----------------------|----------|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|-----------------|-----------|------------|--------------------|
| | | | | | A | H | (* S | B | C | L | | | |
| | | | | | 15,500 | 6,500 | 0,340 | 14,70 | 4,20 | 6,000 | | | |
| | max 2.000 mín 0.1 | max 1.900 mín 0.1 | al 100 % | Máx 0 puntos en 1 m | 0,05 -0,15 | 0,10 -0,10 | 0,03 -0,03 | 0,20 -0,20 | 0,20 -0,20 | 10,00 -10,00 | 3 % de L | 2mm en 3 m | |
| 108974 00001 | 1.6 | 1.1 | SI | Máx 0 puntos en 3 m | 15.48 | 6.5 | 0.34 | 14.80 | 4.34 | 6004 | SI | SI | SI |

| | Material | Conformidad |
|----------|---------------------------|-------------|
| ESCUADRA | Polipropileno / Poliamida | SI |
| UNION | ACERO | SI |

(#)control visual

(*)control en banda

Contenido volátil irrelevante - En conformidad con EN 1279-4:2019 Anexo H

Adhesión - En conformidad con 1279-6:2018 - Annex D