

<b>FICHA TÉCNICA</b>	<b>MEDIDAS</b>	<b>Nº CERTIFICADO</b>
	11563027	20230419021416

Marca: **SIN MARCA**

Aleación: **SERIE 3000**      Color: **NATURAL**

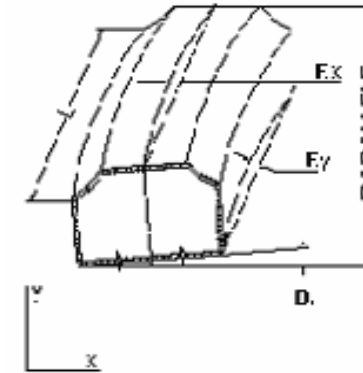
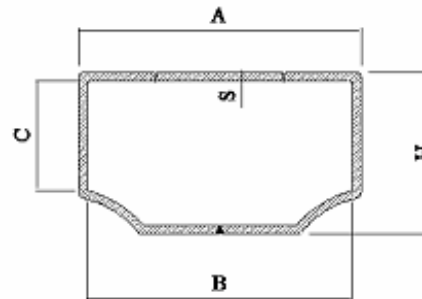
**MGE** cantidad total de grasa

**PRF** flujo de aire a través de la perforación

5 bar      **50 cm.**      **PRF**

**EC** control de soldadura en línea

**CP** control de soldadura (muestra de líquido blanco que penetra en los puntos)



REFERENCIA DE LOTE	MGE	PRF	EC	CP	TAMAÑO EN mm						(#)F.x.e.y	(#)D	(#)Aspecto de corte
					A	H	(*) S	B	C	L			
					11,500	6,300	0,270	10,80	4,40	5,000			
	max 2.000 mín 0.1	max 1.900 mín 0.1	al 100 %	Máx 0 puntos en 1 m	0,10 -0,20	0,10 -0,20	0,03 -0,03	0,20 -0,20	0,20 -0,20	10,00 -10,00	3 % de L	2mm en 3 m	
109066 00001	1.2	1.1	SI	Máx 0 puntos en 3 m	11.45	6.21	0.27	10.91	4.28	5004	SI	SI	SI

	Material	Conformidad
ESCUADRA	Polipropileno / Poliamida	<b>SI</b>
UNION	ACERO	-

( # )control visual

( \* )control en banda

Contenido volátil irrelevante - En conformidad con EN 1279-4:2019 Anexo H

Adhesión - En conformidad con 1279-6:2018 - Annex D