



GD 116 LV

Propiedades General	Base/Tecnología	polisulfuro
	Base - Parte A	polisulfuro
	Base - Parte B	dióxido de manganeso
	Tipo de producto	sellador para doble acristalamiento
	Curado	curado de dos componentes curado oxidativo
	Color	negro
	Beneficios del producto	gran fuerza y elasticidad baja viscosidad especialmente adecuado para bajas temperaturas y /o equipos de procesamiento más débiles

Datos Técnicos

Parte A

Propiedades Físicas		
Densidad	1,87 g/cm ³	Método-Kö 100031
Color	beige	
Unidades de embalaje		
Contenido	190 l	bidón

Parte B

Propiedades Físicas		
Densidad	1,57 g/cm ³	Método-Kö 100031
Color	negro	
Unidades de embalaje		
Contenido	19 l	lata
Contenido	190 l	bidón

General

Instrucciones y parámetros de procesamiento		
Caducidad ¹	9 meses	
Temperatura de almacenaje	10 °C hasta 30 °C	
Ratio de mezcla (Parte A : Parte B) por peso	10 : 0,84	
Ratio de mezcla (Parte A : Parte B) por volumen	10 : 1	
Temperatura de procesamiento	15 °C hasta 35 °C	
Tolerancia de mezclado	± 20 %	
Curado		
Tiempo abierto	≥ 20 min	Método-Kö 100296, 23 °C
Tiempo abierto (aproximado)	30 min	20 °C
Tiempo abierto (aproximado)	15 min	30 °C
Tiempo abierto (aproximado)	8 min	40 °C



Propiedades del material		
Contenido volátil	0,47 %	EN 1279-4 anexo H
Empañamiento	sin empañamiento visual	EN 1279-4 anexo C
Propiedades curadas		
Dureza (Tipo A)	≥ 40	EN 1279-6 anexo E, después de 24 hrs, 23 °C
Adhesión a vidrio flotado	0,32 MPa	EN 1279-4 anexo A, estrés transversal (σ_{CC})
Ratio de permeabilidad de gas (Argón)	0,006 g/(m ² ·h)	EN 1279-4 anexo D
Ratio de permeabilidad de gas (Argón)	0,139 g/(m ² ·d)	EN 1279-4 anexo D
Ratio de transmisión de vapor de agua	8,3 g/(m ² ·d)	EN 1279-4 anexo D

Propiedades del producto

Aplicaciones	Campo de aplicación	fabricante de doble acristalamiento
	Aplicaciones especiales	sellador secundario para vidrio aislante
Procesamiento	Sustratos adecuados	varios aceros galvanizados varias aleaciones de acero inoxidable varias aleaciones de aluminio vidrio
	Consistencia	pastoso
	Requerimientos de la superficie	seco limpio libre de grasas libre de polvo
	Método de aplicación	mediante sistemas de medida y mezcla
Limpieza	Limpiador para herramientas	Körasolv GL
Certificados	Certificados y Declaración de conformidad	EN 1279 pt. 2 + 3 + 4



Información adicional

Almacenaje

GD 116 LV debe ser usado dentro del tiempo de almacenaje especificado en el envase. La estabilidad del producto solo aplica cuando el almacenaje se realiza en las condiciones apropiadas (en el envase original, sin abrir, y dentro de temperaturas recomendadas).

Seguridad

Lea la ficha de seguridad del material y las etiquetas de cada producto antes de usarlos. Se deben tener en cuenta las normas de seguridad vigentes.

Preparación

Debido a la gran variedad de sustratos disponibles, se recomienda realizar pruebas preliminares con respecto a la adhesión y la compatibilidad.

Procesamiento

Referirse a la tabla de datos técnicos referente a los parámetros de procesamiento. Bajas temperaturas pueden ocasionar incrementos de viscosidad temporales que se traducen en reducción del ratio de extrusión y un mayor tiempo de curado.

Limpieza

Limpiar las herramientas inmediatamente luego de su uso. Una vez que cure el material, solo podrá ser removido mecánicamente. Los limpiadores aptos figuran en la tabla de propiedades del producto. Para información adicional por favor consulte con su asesor técnico.

Eliminación

Por favor referirse a la Ficha de Seguridad (SDS) para las instrucciones apropiadas de disposición.

IMPORTANTE: La información, especificaciones, procedimientos y recomendaciones de este folleto (la "información") se basan en nuestra experiencia y la consideramos cierta. No se ofrece ninguna garantía ni aseveración de la exactitud o integridad de la información ni que el uso del producto pueda evitar daños o perjuicios ni dar los resultados deseados. Es responsabilidad exclusiva del comprador comprobar y determinar la adecuación del producto para el uso previsto. Las pruebas deben repetirse si los materiales o las condiciones cambian de cualquier forma. Ningún empleado, distribuidor ni agente está autorizado a cambiar estos datos ni a ofrecer una garantía de rendimiento.

NOTA PARA LOS USUARIOS: al solicitar/recibir el producto, usted acepta las **Condiciones Generales de Venta de H.B. Fuller** vigentes en su región. Le rogamos solicite una copia de este documento si no la ha recibido ya. Estas Condiciones Generales de Venta contienen cláusulas de exención de responsabilidad sobre garantías implícitas (incluyendo, pero no limitadas a, la exención de responsabilidad sobre la adecuación del producto a un fin determinado) y limitaciones de la responsabilidad. Se rechazan todos los demás términos. En cualquier caso, (1) **la responsabilidad total agregada de H.B. Fuller sobre cualquier reclamación o serie de reclamaciones como consecuencia del contrato, agravio (incluyendo la negligencia), incumplimiento de obligación legal, falsedad, responsabilidad objetiva o de cualquier otra naturaleza, se limita a la sustitución de los productos afectados o al reembolso del importe del precio de venta de los mismos.** (2) H.B. Fuller no será responsable de daños por lucro cesante, pérdida de margen comercial, pérdida de contratos, interrupción del negocio, pérdida de fondo de comercio o cualquier otra pérdida indirecta o emergente derivada de, o relacionada con, el suministro del producto. (3) Ninguna de las disposiciones del presente contrato excluirá o limitará la responsabilidad de H.B. Fuller por fraude, imprudencia temeraria, fallecimiento o daños personales debidos a una negligencia o incumplimiento de cualquier término implícito obligatorio excepto en los casos permitidos por la ley.