



# GD 116 NA

<b>Propiedades General</b>	Base/Tecnología	polisulfuro
	Base - Parte A	polisulfuro
	Base - Parte B	dióxido de manganeso
	Tipo de producto	sellador para doble acristalamiento
	Curado	curado de dos componentes curado oxidativo
	Color	negro
	Beneficios del producto	gran fuerza y elasticidad

## Datos Técnicos

### Parte A

<b>Propiedades Físicas</b>		
Densidad	1,85 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 2811-1
Color	beige	
<b>Unidades de embalaje</b>		
Contenido	190 l	bidón

### Parte B

<b>Propiedades Físicas</b>		
Densidad	1,57 g/cm <sup>3</sup>	DIN EN ISO 2811-1
Color	negro	
<b>Unidades de embalaje</b>		
Contenido	19 l	lata
Contenido	190 l	bidón

## General

<b>Instrucciones y parámetros de procesamiento</b>		
Caducidad	9 meses	
Temperatura de almacenaje	10 °C hasta 30 °C	
Ratio de mezcla (Parte A : Parte B) por peso	10 : 0,85	
Ratio de mezcla (Parte A : Parte B) por volumen	10 : 1	
Temperatura de procesamiento	15 °C hasta 35 °C	
Tolerancia de mezclado	± 20 %	
<b>Curado</b>		
Tiempo abierto	≥ 20 min	Método-Kö 100296, 23 °C
Tiempo abierto (aproximado)	30 min	20 °C
Tiempo abierto (aproximado)	15 min	30 °C
Tiempo abierto (aproximado)	8 min	40 °C



<b>Propiedades del material</b> Contenido volátil Empañamiento	0,50 % sin empañamiento visual	EN 1279-4 anexo H EN 1279-4 anexo C
<b>Propiedades curadas</b> Dureza (Tipo A) Adhesión a vidrio flotado Ratio de permeabilidad de gas (Argón) Ratio de permeabilidad de gas (Argón) Ratio de transmisión de vapor de agua	≥ 40 0,36 MPa 0,003 g/(m <sup>2</sup> h) 0,074 g/(m <sup>2</sup> d) 4,1 g/(m <sup>2</sup> d)	EN 1279-6 anexo E, después de 24 hrs, 23 °C EN 1279-4 anexo A, estrés transversal (σ <sub>C</sub> ) EN 1279-4 anexo D EN 1279-4 anexo D EN 1279-4 anexo D

**Propiedades del producto**

<b>Aplicaciones</b>	Aplicaciones especiales	
<b>Procesamiento</b>	Sustratos adecuados	varios aceros galvanizados varias aleaciones de acero inoxidable varias aleaciones de aluminio vidrio
	Consistencia	pastoso
	Requerimientos de la superficie	seco limpio libre de grasas libre de polvo
	Método de aplicación	mediante sistemas de medida y mezcla
<b>Limpieza</b>	Limpiador para herramientas	Körsolv GL
<b>Certificados</b>	Certificados y Declaración de conformidad	ASTM E2190 CEKAL EN 1279 pt. 2 + 3 + 4 IGCC RAL-GZ 520 Certificación UNI



## Información adicional

### Almacenaje

GD 116 NA debe ser usado dentro del tiempo de almacenaje especificado en el envase. La estabilidad del producto solo aplica cuando el almacenaje se realiza en las condiciones apropiadas (en el envase original, sin abrir, y dentro de temperaturas recomendadas).

### Seguridad

Lea la ficha de seguridad del material y las etiquetas de cada producto antes de usarlos. Se deben tener en cuenta las normas de seguridad vigentes.

### Preparación

Debido a la gran variedad de sustratos disponibles, se recomienda realizar pruebas preliminares con respecto a la adhesión y la compatibilidad.

### Procesamiento

Referirse a la tabla de datos técnicos referente a los parámetros de procesamiento. Bajas temperaturas pueden ocasionar incrementos de viscosidad temporales que se traducen en reducción del ratio de extrusión y un mayor tiempo de curado.

### Limpieza

Limpiar las herramientas inmediatamente luego de su uso. Una vez que cure el material, solo podrá ser removido mecánicamente. Los limpiadores aptos figuran en la tabla de propiedades del producto. Para información adicional por favor consulte con su asesor técnico.

### Disposición

Por favor referirse a la Ficha de Seguridad (MSDS) para las instrucciones apropiadas de disposición.

**IMPORTANTE:** La información, especificaciones, procedimientos y recomendaciones de este folleto (la "información") se basan en nuestra experiencia y la consideramos cierta. No se ofrece ninguna garantía ni aseveración de la exactitud o integridad de la información ni que el uso del producto pueda evitar daños o perjuicios ni dar los resultados deseados. Es responsabilidad exclusiva del comprador comprobar y determinar la adecuación del producto para el uso previsto. Las pruebas deben repetirse si los materiales o las condiciones cambian de cualquier forma. Ningún empleado, distribuidor ni agente está autorizado a cambiar estos datos ni a ofrecer una garantía de rendimiento.

**NOTA PARA EL USUARIO:** al pedir / recibir el producto, usted acepta los Términos generales y condiciones de venta de H.B. Fuller aplicables en la región. Solicite una copia si no ha recibido esta documentación. Estos Términos y condiciones contienen exenciones de responsabilidad de las garantías implícitas (incluidas, entre otras, la exclusión de garantías de idoneidad para algún propósito en particular) y los límites de responsabilidad. Todos los demás términos son rechazados. En cualquier caso, (1) la responsabilidad total agregada de H.B. Fuller para cualquier reclamo o serie de reclamos relacionados, como consecuencia del contrato, la responsabilidad extracontractual (incluida la negligencia), el incumplimiento de los deberes legales, la tergiversación, la responsabilidad estricta o de otro tipo, se limita al reemplazo de los productos afectados o al reembolso del precio de compra para los afectados. (2) H.B. Fuller no será responsable por la pérdida de ganancias, pérdida de margen, pérdida de contrato, pérdida de negocio, pérdida de plusvalía ni de cualquier pérdida indirecta o consecuente pérdida que surja de o en conexión con el suministro del producto. (3) Nada en ningún término operará para excluir o limitar la responsabilidad de H.B. Fuller por fraude, negligencia grave, muerte o lesiones personales causadas por negligencia, o por el incumplimiento de cualquier término implícito obligatorio, a menos que lo permita la ley.

